



ETUI 1KG BAGUETTE BRASURE 6%ARGENT PAG60

Référence : **L518102**

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|-----------------|--------------|
| DIAMETRE (MM) | 2 |
| CONDITIONNEMENT | Etui de 1 KG |

DESCRIPTION

Les baguettes de brasure PAG60 sont composées d'un alliage de cuivre, phosphore, 6 % d'argent et nickel, offrant une excellente résistance mécanique et une très bonne capillarité. Ce produit est idéal pour le brasage des installations gaz et combustibles en cuivre, garantissant des assemblages fiables et durables.

Le nickel contenu dans cet alliage affine la structure des grains et améliore la résistance mécanique du joint brasé, tout en assurant une résistance à la corrosion équivalente à celle du cuivre. Adapté aux piquages avec jeux moyens ou faibles, ce matériau se soude facilement avec des sources de chaleur telles que l'oxy-acétylène, l'induction, le propane (après tests) ou au four.

Certifié ATG (Certigaz) en association avec le décapant L541120, conforme aux normes ISO17672 (CuP 180) et AWS A5.8 (B Cu-P 6), ce produit garantit une qualité professionnelle pour les applications les plus exigeantes.

Avantages clés :

- Alliage cuivre-phosphore-argent-nickel pour une résistance mécanique élevée (450 MPa)
- Excellente capillarité pour un brasage facile et précis
- Résistance à la corrosion comparable au cuivre
- Convient pour piquages de jeu moyen à faible
- Température de fusion maîtrisée entre 645 et 725 °C
- Certifié ATG (Certigaz) et conforme aux normes ISO et AWS

Données techniques :

- **Diamètre** : 2 mm
- **Conditionnement** : étui 1 kg
- **Température de fusion** : 645 - 725 °C
- **Résistance mécanique** : 450 MPa
- **Teneur en phosphore** : 7,3 %
- **Teneur en argent** : 6 %
- **Normes** : ISO17672, AWS A5.8, Certigaz ATG