



ETUI 1KG BAGUETTE BRASURE LAITON CASTOLIN 18XFC Ø3

Référence : **L525103**

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DIAMETRE (MM)	3
CONDITIONNEMENT	1 Etui de 1KG

DESCRIPTION

Le **CASTOLIN 18 XFC** est un alliage de **brasage** et de **soudobrasage** enrichi en **argent**, conçu pour des **assemblages solides** et durables. Présenté sous forme de baguette enrobée du décapant **ELASTE[®]**, il garantit une excellente visibilité du bain de fusion et une manipulation facile grâce à sa **flexibilité**.

Applications recommandées :

- **Assemblage et réparation** des **tuyauteries** et **réceptifs** en **acier galvanisé** sans altération de la couche de zinc.
- **Réparation de pièces en fonte.**
- **Menuiserie métallique** et **serrurerie.**
- **Carrosserie** et **châssis tubulaires.**

Caractéristiques techniques :

- **Température de fusion (solidus) : 870°C.**
- **Température de travail (liquidus) : 895°C.**
- **Résistance à la traction : 480 N/mm².**
- **Dureté : HV/30 : 110.**
- **Résistivité : 0,07 µΩ·m.**
- **Densité : 8,3.**
- **Diamètre : 3 mm.**
- **Longueur : 500 mm.**
- **Conditionnement : Boîte plastique (Drypak).**

Mode d'utilisation :

1. **Préparer les surfaces** : blanchir les bords, arrondir les arêtes et dégraisser si nécessaire.
2. **Décapage** : appliquer, si besoin, le décapant **CASTOLIN 18** ou **GreenFlux 18**.
3. **Positionnement** : ajuster les pièces dans leur position définitive.
4. **Chauffage** :
 - Pour **acier galvanisé** ou en **seconde passe**, utiliser une **flamme légèrement oxydante**.
 - Pour les autres cas, une **flamme neutre** est recommandée.
5. **Brasage** : fondre l'extrémité de la baguette et répartir l'alliage de manière homogène sans surchauffer.
6. **Nettoyage** : éliminer les résidus non corrosifs par un **nettoyage mécanique**.

Pourquoi choisir le CASTOLIN 18 XFC ?

- **Grande fluidité** de l'alliage pour des soudures de haute qualité.
- **Décapant intégré ELASTEC®** : flexibilité et visibilité optimales.
- **Assemblages solides** sans altération des couches protectrices.
- **Polyvalence** : idéal pour divers matériaux (acier galvanisé, cuivre, fonte).

Adoptez le **CASTOLIN 18 XFC** pour des assemblages fiables et durables dans les domaines de la **serrurerie**, de la **carrosserie** et des **tuyauteries industrielles**.