



## BRASURE 30% ARGENT ENROBEE 1KG

Référence : **L531130**

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DIAMETRE (MM)	2
CONDITIONNEMENT	Etui de 1 KG

### DESCRIPTION

Brasure enrobée haute qualité à 30 % d'argent, formulée sans cadmium, avec flux décapant incorporé dans l'enrobage. Idéale pour le brasage des aciers, métaux ferreux, inox, cuivre, laiton, nickel et leurs alliages. Spécialement adaptée aux secteurs du froid, HVAC, outillage, électrique, automobile et transport.

L'ajout d'étain améliore la fluidité, abaisse la température de fusion (850–890 °C) et optimise la mouillabilité. L'enrobage permet un gain de temps en préparation, facilite l'assemblage sur site ou en atelier, et améliore la qualité des joints.

### Avantages clés :

- **Alliage sans cadmium** : sécurité accrue
- **Enrobage avec flux intégré** : prêt à l'emploi
- Bonne résistance mécanique et anticorrosion
- **Compatible avec la plupart des sources de chaleur** : flamme, induction, four
- Plage d'utilisation de -200 °C à +200 °C

### Données techniques :

- **Composition** : Ag 30 %, Cu, Zn, Sn (étain), sans Cd

- **Norme** : EN ISO 3677 – B Cu 36 Zn Ag Sn / NF EN 1044 – AG107
- **Température de fusion** : 850–890 °C
- **Ø baguette** : 2 mm – **Longueur** : 500 mm
- **Conditionnement** : Étui de 1 kg
- **Densité** : ~8800 kg/m<sup>3</sup>
- **Résistance mécanique** : ~50 daN/mm<sup>2</sup>
- **Couleur** : Argent
- **Utilisation** : acier, inox, cuivre, laiton, nickel, etc.