



POT 200G DECAPANT PATE CASTOLIN 808PF

Référence : **L541020**



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CONDITIONNEMENT	1 pièce
TYPE DECAPANT	Pate

DESCRIPTION

Le **CASTOLIN 808 PF** est un décapant en pâte spécialement formulé pour garantir des **assemblages propres et solides** lors du **brasage capillaire** du **cuivre, laiton, bronze** et autres alliages cuivreux. Exempt d'**acide borique** et de **borax**, il est adapté aux environnements les plus exigeants.

Applications recommandées :

- **Brasage des installations de gaz combustibles** (conforme aux spécifications **ATG B.524-3 – 10/2020**).
- **Assemblage** de **cuivre, laiton, bronze** et alliages cuivreux (hors **cupro-aluminium**).
- Utilisable avec les métaux d'apport **CASTOLIN 800, 804, 806, 1803, RB5246, 38107Bns, 38105Bns**.

Caractéristiques techniques :

- **Température d'utilisation : 500 - 800°C.**
- **Couleur : Blanc.**
- **Densité : 1,7.**
- **pH : 8.**
- **Conditionnement : Boîte plastique (Fluxpak).**

Mode d'utilisation :

1. **Préparer les surfaces** : blanchir les joints, arrondir les arêtes, dégraisser.
2. **Application** : enduire les surfaces avec un **pinceau** pour réduire les oxydes et améliorer la

capillarité.

3. **Brasage** : chauffer de manière homogène avec une **flamme neutre ou légèrement carburante** jusqu'à la température de liaison.
4. **Fusion du métal d'apport** : poser la baguette sur le joint et faire fondre l'alliage par un mouvement continu de la flamme.
5. **Nettoyage** : éliminer les résidus par **lavage à l'eau chaude** ou avec un **chiffon humide**.

Pourquoi choisir le CASTOLIN 808 PF ?

- **Sans acide borique** ni **borax** : sécurité et respect des normes.
- **Efficacité optimale** pour le brasage des **alliages cuivreux**.
- **Facilité d'application** et nettoyage simplifié.
- Conforme aux **normes ATG** pour les installations de gaz.

Optez pour le **CASTOLIN 808 PF**, la solution idéale pour des **brasages performants** et durables sur le **cuivre** et ses alliages.