



DIABLE ALU 200KG

Référence : **M548120**

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

POIDS (KG)	6.4
CAPACITE (KG)	200
MATIERE PRINCIPALE	Aluminium

DESCRIPTION

Le **DIABLE ALUMINIUM 200KG** est spécialement conçu pour faciliter le transport de charges moyennes jusqu'à **200 kg**. Sa structure en aluminium offre une combinaison parfaite de légèreté et de robustesse, adaptée aux environnements professionnels exigeants.

Caractéristiques principales :

- **Capacité de charge maximale** : 200 kg
- **Matériau** : Aluminium, garantissant une résistance à la corrosion et une durabilité accrue
- **Roues** : Gonflables de 260 mm de diamètre, assurant une excellente maniabilité sur divers types de surfaces
- **Poids** : 6,4 kg, facilitant le transport et la manipulation du diable

Avantages :

- **Légèreté** : Grâce à sa conception en aluminium, ce diable est facile à manœuvrer et réduit la fatigue de l'utilisateur
- **Résistance** : Malgré sa légèreté, il offre une robustesse suffisante pour transporter des charges jusqu'à 200 kg
- **Polyvalence** : Idéal pour une utilisation dans les secteurs industriels, alimentaires, ou tout autre environnement nécessitant une manutention efficace
- **Roues gonflables** : Assurent une absorption optimale des chocs, facilitant le déplacement sur des surfaces inégales

Applications recommandées :

- Transport de caisses, cartons ou équipements en milieu industriel
- Manutention de produits alimentaires dans les cuisines professionnelles ou les entrepôts
- Déménagements ou déplacements d'objets lourds dans divers environnements professionnels

Le **DIABLE ALUMINIUM 200KG** est l'outil indispensable pour toutes vos opérations de manutention nécessitant une solution légère, durable et efficace. Sa conception ergonomique et ses fonctionnalités en font un choix privilégié pour les professionnels recherchant qualité et performance.