



POMPE A EPREUVE MANUELLE 12L

Référence : **K515012**

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|----------------------|----------|
| TYPE D'ALIMENTATION | Manuelle |
| POIDS (KG) | 8 |
| CAPACITE (L) | 12 |
| PRESSION (BARS) | 60 |
| DEBIT | 45 ml |
| TYPE POMPE A EPREUVE | Manuelle |

DESCRIPTION

La pompe à épreuve manuelle 12L est conçue pour les tests d'étanchéité rapides et fiables sur les conduits, réservoirs et réseaux dans les installations sanitaires, de chauffage ou hydrauliques. Robuste, précise et simple à utiliser, elle permet une montée en pression efficace grâce à un système de pompe optimisé.

Équipée du système Twin-Valve et d'un piston en laiton, elle garantit une pression constante et une parfaite résistance à l'usure et à la corrosion. Son manomètre haute précision (classe 1.6) permet une lecture claire de la pression. Le grand réservoir de 12 litres en acier galvanisé, peint, est adapté aux environnements difficiles et basses températures.

Avantages clés :

- **Corps et piston en laiton** : très résistant à l'usure et à la corrosion
- Réservoir galvanisé peint, robuste et résistant aux intempéries

- **Montée en pression rapide et contrôlée** : course longue pour débit, course courte pour précision
- Manomètre de précision classe 1.6 (EN 837-1), lisible par pas de 1 bar
- **Tuyau souple haute pression renforcé textile** : maniabilité optimale et pertes de charge réduites
- **Système Twin-Valve** : pression constante sans retour
- **Poignée ergonomique avec blocage** : transport facile et sécurisé
- **Crépine intégrée** : protection contre les corps étrangers

Données techniques :

- **Plage de pression** : 0 – 60 bar
- **Capacité réservoir** : 12 litres
- **Débit par pistonnage** : env. 45 ml
- **Dimensions** : 720 x 170 x 260 mm
- **Raccord** : R 1/2"
- **Poids** : 8 kg
- **Fluides compatibles** : eau, huile, glycol (pH 7-12, ≤ 60°C)