



BOBINO FIL PTFE TWINE-SEAL 175M

Référence : **X511175**

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

LONGUEUR (M)	175
CONDITIONNEMENT	À l'unité

DESCRIPTION

Le fil PTFE Twine-Seal est une solution d'étanchéité dynamique hautes performances pour tous vos raccords filetés. Composé à 100 % de fil PTFE pur, il résiste à des températures allant jusqu'à +240 °C et reste inerte chimiquement face à une large gamme de substances : huiles, solvants, carburants, GPL, méthane, vapeur, liquides alimentaires et eau potable.

Contrairement aux rubans ou pâtes d'étanchéité classiques, ce fil PTFE ne fond pas, ne brûle pas, et offre une tenue longue durée.

Avantages clés :

- **Fil 100 % PTFE** : ne fond pas, ne brûle pas
- Température de service jusqu'à +240 °C
- Résiste à presque tous les produits chimiques et gaz
- Utilisable sur tous diamètres de raccords
- Certifié DVGW, WRAS, BAM, KIWA, GASTEC
- Étanchéité durable sans durcissement ni retrait

Données techniques :

- **Longueur** : 175 m
- **Matière** : fil PTFE pur

- **Température max :** +240 °C
- **Résistance chimique :** quasi universelle
- **Homologations :** DVGW, WRAS, BAM, KIWA, GASTEC
- **Applications :** eau potable, gaz, vapeur, solvants, huiles, produits chimiques