



## RESINE ETANCHEITE GAS SEAL SPECIAL EAU POTABLE 100G

Référence : **X521120**



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

POIDS (KG)	0.1
MODELE	Flacon

### DESCRIPTION

Conçue pour les professionnels exigeants du BTP, la résine d'étanchéité GAS SEAL garantit un blocage fiable et une étanchéité parfaite des raccords filetés ou lisses. Monocomposant à base de résine anaérobie méthacrylique, elle offre une résistance mécanique moyenne à élevée, idéale pour les installations soumises aux vibrations, aux chocs thermiques et aux contraintes mécaniques.

Certifiée WRAS pour un usage en eau potable, elle est adaptée aux réseaux de gaz, GPL, méthane, hydrocarbures, huiles et eau chaude/froide. Sa texture visqueuse permet une application précise, même dans des conditions difficiles. L'activation sur plastique est possible via le spray ACTIV SEAL.

### Avantages clés :

- Étanchéité optimale des filetages et raccords lisses (gaz, eau, hydrocarbures...)
- Résiste aux vibrations, chocs thermiques et contraintes mécaniques
- Température d'utilisation de -50 °C à +150 °C
- Certifiée pour eau potable (WRAS)
- Utilisable sur plastiques avec activateur ACTIV SEAL
- Prise initiale rapide (15 à 60 min), durcissement complet en 24h

### Données techniques :

- **Résistance au desserrage** : 30 à 50 daN/cm<sup>2</sup>

- **Résistance au cisaillement** : 60 à 100 daN/cm<sup>2</sup>
- **Viscosité @25°C** : 40.000 à 70.000 mPa·s
- **Forme** : liquide rouge très visqueux
- **Inflammabilité** : > 100 °C
- **Stockage** : 1 an max. < 28 °C
- **Conditionnement** : flacon 100g