



RESINE BLOQUANTE BLOCKSEAL 50G

Référence : **X535005**

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

POIDS (KG)	0.05
MODELE	Flacon

DESCRIPTION

La résine BLOCKSEAL est un produit anaérobie monocomposant conçu pour le blocage et la fixation durable des filetages et accouplements lisses, y compris de grandes dimensions. Sa formule haute résistance assure une tenue optimale face aux vibrations, aux variations thermiques et aux contraintes mécaniques sévères.

Adaptée aux applications industrielles et techniques, elle est compatible avec de nombreux fluides : gaz, hydrocarbures, huiles, air comprimé, eau chaude et liquides alimentaires. Conforme aux normes DIN 30661 et BAM pour une utilisation en contact avec l'**oxygène gazeux**, elle garantit une fiabilité maximale sur les réseaux critiques.

Avantages clés :

- Blocage haute résistance des filetages et accouplements métalliques
- Résiste aux vibrations, chocs thermiques et fortes contraintes mécaniques
- Compatible avec gaz, eau, huile, air comprimé, liquides alimentaires
- Certifiée pour usage sur oxygène gazeux (DIN 30661 / BAM)
- **Excellente tenue en température** : -50 °C à +170 °C
- **Prise rapide** : durcissement fonctionnel en 1 à 2 heures

Données techniques :

- **Résistance au desserrage** : 100 à 120 daN/cm²
- **Résistance au cisaillement** : 180 à 250 daN/cm²
- **Viscosité** : 1.000 à 1.500 mPa·s
- **Forme** : liquide vert très visqueux
- **Inflammabilité** : > 100 °C
- **Température idéale d'application** : +20 °C à +25 °C
- **Conditionnement** : flacon 50g
- **Stockage** : 12 mois à +5 °C / +28 °C