



**FORET METAUX HSS COBALT TIGER**

**TOUTES LES RÉFÉRENCES**

RÉFÉRENCES	DIAMETRE DE PERCAGE (MM)	LONGUEUR UTILE (MM)	LONGUEUR TOTALE (MM)
E181015	1.5	18	40
E181020	2	24	49
E181025	2.5	30	57
E181030	3	33	61
E181032	3.2	36	65
E181035	3.5	39	70
E181040	4	43	75
E181042	4.2	43	75
E181045	4.5	47	80
E181050	5	52	86
E181052	5.2	52	86
E181055	5.5	57	93
E181060	6	57	93
E181065	6.5	63	101
E181070	7	69	108
E181075	7.5	69	108
E181080	8	75	117
E181085	8.5	75	117
E181090	9	81	125
E181095	9.5	81	133

E181100	10	87	133
E181102	10.2	87	133
E181105	10.5	87	133
E181110	11	94	142
E181115	11.5	94	142
E181120	12	101	151
E181125	12.5	101	151
E181130	13	101	151

## AUTRES VISUELS



## DESCRIPTION

La gamme de forets HSS Co5 TIGER est conçue pour les travaux de perçage les plus exigeants. Fabriqués en acier rapide allié à 5 % de cobalt, ces forets offrent une **excellente résistance à la chaleur** et une longévité accrue, même lors d'un usage intensif sur aciers inoxydables ou matériaux fortement alliés.

Grâce à leur affûtage en croix à 135°, ils assurent un **centrage précis sans pointage préalable** et une pénétration rapide, tout en réduisant l'effort de perçage. Leur géométrie hélicoïdale conforme à la norme DIN 338 les rend parfaitement adaptés à un usage professionnel en atelier comme sur chantier.

## Avantages clés :

- Acier HSS Co5 : résistance thermique et durée de vie prolongée
- Affûtage en croix à 135° : démarrage net sans dérapage
- Norme DIN 338 – type N : performance éprouvée sur métaux difficiles
- Idéaux pour perçage de l'inox, aciers durs, fontes, bronze, laiton
- Disponibles du Ø1,5 mm à Ø13 mm

## Applications types :

- Usinage métallique, maintenance industrielle, montage sur chantiers

## Données techniques :

- Matière : HSS Co5 (5 % cobalt)
- Norme : DIN 338
- Angles de pointe : 135°, affûtage en croix
- Sens de coupe : à droite
- Longueur : standard (courte)