



# RUKO

## FORET CONIQUE HSS

### TOUTES LES RÉFÉRENCES

RÉFÉRENCES	LONGUEUR TOTALE (MM)	DIAMETRE DE PERCAGE MINIMUM (MM)	DIAMETRE DE PERCAGE MAXIMUM (MM)
E233230	76	16	30.5
E233240	89	24	40
E233531	103	5	31

### AUTRES VISUELS



### DESCRIPTION

Le foret conique HSS est conçu pour un perçage progressif précis et sans vibrations dans les métaux fins et tôles. Grâce à ses goujures détalonnées et inclinées, il assure un excellent rendement et une coupe fluide, même dans les matériaux sensibles.

L'affûtage en croix selon la norme DIN 1412 C améliore la pénétration et réduit l'effort de perçage. Idéal pour les perçages débouchants, le cône facilite le retrait propre de l'outil en fin d'opération.

Fabriqué en acier HSS taillé meulé au CBN, il garantit une grande durabilité et une finition nette, même après de nombreux cycles.

## Avantages clés :

- Perçage progressif sans à-coups grâce à la géométrie optimisée
- Retrait facilité sur perçages débouchants
- **Affûtage en croix DIN 1412 C** : meilleure précision, moins d'efforts
- Queue 3 méplats pour un meilleur maintien dans le mandrin
- **Surface rectifiée** : coupe nette et efficace

## Données techniques :

- **Matière** : Acier rapide HSS
- **Affûtage de la pointe** : Norme usine
- **Affûtage croisé** : DIN 1412 C
- **Angle de pointe** : 118°
- **Angle de cône** : 20° à 30°
- **Queue** : 3 méplats – meilleure stabilité
- **Surface** : Rectifiée – coupe à droite
- **Plages de perçage disponibles** :
  - Ø 5 à 31 mm
  - Ø 16 à 30,5 mm
  - Ø 24 à 40 mm