



# RUKO

## FRAISE MAGCUT WELDON 19/50

### TOUTES LES RÉFÉRENCES

RÉFÉRENCES	DIAMETRE (MM)	LONGUEUR (MM)	EMMANCHEMENT	TYPE DE FRAISE
E250012	12	88	Weldon 19/50mm	Fraise Magcut
E250013	13	88	Weldon 19/50mm	Fraise Magcut
E250014	14	88	Weldon 19/50mm	Fraise Magcut
E250015	15	88	Weldon 19/50mm	Fraise Magcut
E250016	16	88	Weldon 19/50mm	Fraise Magcut
E250017	17	88	Weldon 19/50mm	Fraise Magcut
E250018	18	88	Weldon 19/50mm	Fraise Magcut
E250019	19	88	Weldon 19/50mm	Fraise Magcut
E250020	20	88	Weldon 19/50mm	Fraise Magcut
E250021	21	88	Weldon 19/50mm	Fraise Magcut
E250022	22	88	Weldon 19/50mm	Fraise Magcut
E250023	23	88	Weldon 19/50mm	Fraise Magcut
E250024	24	88	Weldon 19/50mm	Fraise Magcut
E250025	25	88	Weldon 19/50mm	Fraise Magcut
E250026	26	88	Weldon 19/50mm	Fraise Magcut
E250027	27	88	Weldon 19/50mm	Fraise Magcut
E250028	28	88	Weldon 19/50mm	Fraise Magcut
E250029	29	88	Weldon 19/50mm	Fraise Magcut
E250030	30	88	Weldon 19/50mm	Fraise Magcut
E250031	31	88	Weldon 19/50mm	Fraise Magcut

E250032	32	88	Weldon 19/50mm	Fraise Magcut
E250033	33	88	Weldon 19/50mm	Fraise Magcut
E250034	34	88	Weldon 19/50mm	Fraise Magcut
E250035	35	88	Weldon 19/50mm	Fraise Magcut
E250036	36	88	Weldon 19/50mm	Fraise Magcut
E250037	37	88	Weldon 19/50mm	Fraise Magcut
E250038	38	88	Weldon 19/50mm	Fraise Magcut
E250039	39	88	Weldon 19/50mm	Fraise Magcut
E250040	40	88	Weldon 19/50mm	Fraise Magcut

## DESCRIPTION

La fraise MAGCUT Weldon 19/50 est spécialement conçue pour le perçage et carottage dans des matériaux robustes tels que les aciers standards, les poutres en T, les tôles épaisses, ainsi que dans les coulages d'acier, métaux non ferreux et légers. Son attachement Weldon 19 mm assure une compatibilité optimale avec les équipements de carottage électro-magnétiques, permettant une utilisation fluide et précise sur chantier.

Fabriquée en acier rapide HSS, elle est taillée et meulée pour offrir une coupe nette et rapide, même dans des matériaux difficiles. Sa profondeur de coupe de 55 mm et son design réaffûtable assurent une performance durable tout au long de son utilisation.

Cette fraise est idéale pour les applications dans les machines à carotter électro-magnétiques, compatibles avec les cônes Morse n°2 ou 3. Les dimensions disponibles allant de Ø 12 à 40 mm vous permettent d'adapter votre outil en fonction des besoins spécifiques du chantier.

## Avantages clés :

- Fraise réaffûtable, longue durée de vie.
- Profondeur de coupe de 55 mm, idéale pour les travaux profonds.
- HSS taillé/meulé pour une coupe précise et nette.
- Large plage de diamètres disponibles : Ø 12 à 40 mm.
- Compatible avec les machines électro-magnétiques utilisant un cône Morse n°2 ou 3.

## Données techniques :

- **Attachement** : Weldon 19 mm
- **Profondeur de coupe** : 55 mm
- **Plage de Ø disponibles** : 12 à 40 mm
- **Matière** : Acier rapide (HSS) à haut rendement
- **Utilisation** : Carottage d'aciers standards, poutres, tôles, métaux non ferreux
- **Compatibilité** : Machines électro-magnétiques à cône Morse n°2 ou 3