



RUKO

FRAISE MAGCUT WELDON 19/50



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

EMMANCHEMENT	Weldon 19/50mm
TYPE DE FRAISE	Fraise Magcut

TOUTES LES RÉFÉRENCES

RÉFÉRENCES	DIAMÈTRE (MM)	LONGUEUR (MM)
E250012	12	88
E250013	13	88
E250014	14	88
E250015	15	88
E250016	16	88
E250017	17	88
E250018	18	88
E250019	19	88
E250020	20	88
E250021	21	88
E250022	22	88
E250023	23	88
E250024	24	88
E250025	25	88
E250026	26	88

E250027	27	88
E250028	28	88
E250029	29	88
E250030	30	88
E250031	31	88
E250032	32	88
E250033	33	88
E250034	34	88
E250035	35	88
E250036	36	88
E250037	37	88
E250038	38	88
E250039	39	88
E250040	40	88

DESCRIPTION

La fraise MAGCUT Weldon 19/50 est spécialement conçue pour le perçage et carottage dans des matériaux robustes tels que les aciers standards, les poutres en T, les tôles épaisses, ainsi que dans les coulages d'acier, métaux non ferreux et légers. Son attachement Weldon 19 mm assure une compatibilité optimale avec les équipements de carottage électro-magnétiques, permettant une utilisation fluide et précise sur chantier.

Fabriquée en acier rapide HSS, elle est taillée et meulée pour offrir une coupe nette et rapide, même dans des matériaux difficiles. Sa profondeur de coupe de 55 mm et son design réaffûtable assurent une performance durable tout au long de son utilisation.

Cette fraise est idéale pour les applications dans les machines à carotter électro-magnétiques, compatibles avec les cônes Morse n°2 ou 3. Les dimensions disponibles allant de Ø 12 à 40 mm vous permettent d'adapter votre outil en fonction des besoins spécifiques du chantier.

Avantages clés :

- Fraise réaffûtable, longue durée de vie.
- Profondeur de coupe de 55 mm, idéale pour les travaux profonds.
- HSS taillé/meulé pour une coupe précise et nette.
- Large plage de diamètres disponibles : Ø 12 à 40 mm.
- Compatible avec les machines électro-magnétiques utilisant un cône Morse n°2 ou 3.

Données techniques :

- **Attachement** : Weldon 19 mm
- **Profondeur de coupe** : 55 mm
- **Plage de Ø disponibles** : 12 à 40 mm
- **Matière** : Acier rapide (HSS) à haut rendement

- **Utilisation** : Carottage d'aciers standards, poutres, tôles, métaux non ferreux
- **Compatibilité** : Machines électro-magnétiques à cône Morse n°2 ou 3