



FRAISE CONIQUE A LAMER

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

EMMANCHEMENT

Queue lisse

TOUTES LES RÉFÉRENCES

RÉFÉRENCES	DIAMETRE DE PERCAGE (MM)	LONGUEUR TOTALE (MM)
E401110	10.4	55
E401113	12.4	55
E401116	16.5	60
E401120	20.5	60

AUTRES VISUELS



DESCRIPTION

La fraise conique à lamer rectifiée, conforme à la norme DIN 335 et équipée d'une queue 6 pans avec fixation pour bit selon la norme ISO 1173 C6.3, est un outil de haute précision conçu pour réaliser des vis à tête noyée et des vis à tête lentiforme. Elle possède trois taillants et un angle de pointe de 90°, assurant une coupe nette et précise sur une large gamme de matériaux.

Elle est particulièrement adaptée pour les métaux non ferreux, les aciers alliés et non alliés, ainsi que pour la fonte grise. Avec cette fraise, vous bénéficiez d'une grande polyvalence et d'une performance constante même sur des matériaux difficiles.

Avantages clés :

- Conforme à la norme DIN 335 pour une qualité garantie.
- Trois taillants avec un angle de pointe de 90° pour une précision optimale.
- Adaptée aux métaux non ferreux, aciers alliés et non alliés, et fonte grise.
- Fixation pour bit ISO 1173 C6.3 pour un montage facile et sécurisé.

Données techniques :

- **Norme** : DIN 335, ISO 1173 C6.3
- **Nombre de taillants** : 3
- **Angle de pointe** : 90°
- **Matériaux compatibles** : Métaux non ferreux, aciers alliés et non alliés, fonte grise
- Disponible en différents diamètres de perçage.