



## COUTEAU A ENDUIRE INOX

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

LARGEUR (MM) 120

### TOUTES LES RÉFÉRENCES

RÉFÉRENCES	LARGEUR (MM)
H201012	120
H201016	160
H201020	200

### AUTRES VISUELS



### DESCRIPTION

Le couteau à enduire Inox se distingue par sa lame en inox trempé de très haute qualité, offrant une

durabilité exceptionnelle et une souplesse optimale grâce à une épaisseur de 0,5 mm. Ce tranchant parfaitement lisse assure une finition précise et nette lors de vos travaux de rebouchage, lissage ou application d'enduits, pour des résultats professionnels à chaque utilisation.

Conçu pour garantir une prise en main ergonomique, ce couteau dispose d'une poignée bimatière développée en collaboration avec des designers et artisans partenaires. Son modèle déposé est spécialement étudié pour offrir un confort maximal, avec une prise en main parfaite, qu'il soit utilisé par des droitiers ou des gauchers.

Ce couteau est disponible en plusieurs largeurs, pour s'adapter à vos besoins spécifiques, qu'il s'agisse de petits ou grands travaux d'enduisage.

**Idéal pour :** les plaquistes, peintres et autres professionnels du bâtiment nécessitant un outil performant pour une finition parfaite.

## Avantages clés :

- **Lame haute qualité :** Inox trempé de 0,5 mm pour une flexibilité et une durabilité accrues.
- **Confort d'utilisation :** Poignée bimatière ergonomique, ambidextre, pour une prise en main optimale.
- **Finition parfaite :** Tranchant lisse pour une application nette des enduits.
- **Adapté à tous :** Poignée ambidextre, approuvée par des professionnels pour une utilisation confortable.

## Données techniques :

- **Lame :** Inox trempé de 0,5 mm
- **Poignée :** Bimatière, ambidextre, ergonomique
- **Largeurs disponibles :** Plusieurs tailles selon les besoins