



## GRIFFE A CINTRER

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MANCHE  Oui

### TOUTES LES RÉFÉRENCES

RÉFÉRENCES	DIMENSIONS	LARGEUR (MM)
H011304	6x8	300
H011506	10x12	500
H011708	14x16	600

### DESCRIPTION

Conçue pour le travail intensif sur chantier, la griffe à cintrer est l'outil idéal pour façonner les armatures en acier utilisées dans les structures en béton armé. Sa construction en acier robuste assure une grande résistance à la déformation et une longévité optimale, même en conditions difficiles.

Équipée de deux têtes adaptées aux différents diamètres de barres, elle permet un cintrage précis et rapide des aciers.

### Avantages clés :

- **Fabrication en acier renforcé** : durabilité et solidité
- Double tête pour plus de polyvalence
- Cintrage précis sans abîmer les armatures

### Données techniques :

- **Matériau** : acier haute résistance
- **Configurations disponibles** : 6 x 8 mm, 10 x 12 mm, 14 x 16 mm
- **Utilisation** : façonnage des armatures béton