



## ETUI ELECTRODES CASTOLIN RD67

### TOUTES LES RÉFÉRENCES

RÉFÉRENCES	DIAMETRE (MM)	LONGUEUR (MM)	CONDITIONNEMENT
L475025	2.5	350	Etui de 230
L475032	3.2	350	Etui de 140

### AUTRES VISUELS



### DESCRIPTION

L'**ÉLECTRODE RD 67** est conçue pour les soudeurs recherchant fiabilité et efficacité. Son enrobage **rutile-cellulosique** assure une **excellente pénétration** et un **amorçage facile**, même dans les positions les plus contraignantes.

### Applications recommandées :

- **Cuves** et **réservoirs de stockage**.
- **Construction navale** et **mécano-soudée**.
- **Chaudronnerie, serrurerie, tuyauterie**.

- **Travaux publics, maintenance industrielle et matériel agricole.**
- **Soudage** des aciers de construction : **S185-S355, P235-P355, L210-L360.**

## Caractéristiques techniques :

- **Résistance à la rupture (Rm) : > 500 MPa.**
- **Limite élastique (Rp 0,2) : > 450 MPa.**
- **Allongement (A5%) : > 22%.**
- **Résilience KCV à +20°C : > 47 J.**
- **Diamètres disponibles : 2,5 mm et 3,2 mm (longueur : 350 mm).**
- **Courant** : Continu ou alternatif, électrode au pôle **(-)** ou **(+)**.

## Avantages de l'Électrode RD 67 :

- **Soudage en toutes positions**, notamment en **vertical descendant.**
- **Faible projection** et **laitier facile à enlever.**
- **Amorçage et réamorçage simplifiés.**
- **Excellent pointage** et **remplissage des joints** sans reprise.

## Mode d'utilisation :

1. **Pointer** puis assembler les pièces.
2. Maintenir l'électrode **légèrement inclinée** dans le sens de l'avance.
3. **Arc court** recommandé pendant le soudage.
4. Pour les joints larges, **osciller régulièrement.**

L'**ÉLECTRODE RD 67** est la solution idéale pour des soudures robustes et de haute qualité dans les environnements industriels les plus exigeants.