



**STANLEY**

## MALLETTE COMPARTIMENTS FLIPBIN STANLEY 12CASES

Référence : **M303016**

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

LARGEUR (MM)	450
LONGUEUR (MM)	108
HAUTEUR (MM)	356
TYPE DE SYSTEMES DE RANGEMENT	Plastique

**AUTRES VISUELS**



**DESCRIPTION**

Optimisez l'organisation et le transport de vos petites pièces avec la **mallette STANLEY FlipBin 12 Cases**, spécialement conçue pour les professionnels du bâtiment, de l'industrie et de la maintenance. Son design ergonomique et robuste garantit un accès rapide et sécurisé à vos consommables, même en déplacement.

## Caractéristiques techniques :

- **12 compartiments individuels** : Rangement modulable pour organiser vis, chevilles, boulons et autres petites pièces.
- **Système FlipBin innovant** : Ouverture facile des compartiments sans risque de mélange des contenus.
- **Couvercle transparent ultra-résistant** : Visibilité immédiate pour un gain de temps sur chantier.
- **Fermetures sécurisées** : Clips solides garantissant un maintien parfait lors du transport.
- **Poignée ergonomique** : Confort de transport même en cas de charge importante.
- **Structure robuste** : Matériau haute résistance conçu pour une utilisation intensive en atelier et sur le terrain.

## Pourquoi choisir la mallette STANLEY FlipBin 12 Cases ?

- **Organisation optimale** : Accédez rapidement à vos éléments sans ouvrir toute la mallette.
- **Sécurité et maintien** : Compartiments bien fixés pour éviter les mélanges et pertes de pièces.
- **Durabilité professionnelle** : Conçue pour résister aux conditions exigeantes des chantiers.
- **Polyvalence** : Idéale pour les artisans, électriciens, mécaniciens et techniciens.

## Applications recommandées :

- Stockage et transport de petites pièces et consommables
- Organisation d'embouts, visserie, connecteurs et accessoires de fixation
- Utilisation en atelier, garage ou directement sur chantier

La **mallette STANLEY FlipBin 12 Cases** est l'accessoire incontournable pour les professionnels en quête d'une solution de rangement efficace, fiable et adaptée aux exigences du terrain.