



DIABLE PORTE BOUTEILLES DE CHANTIER ELINGABLE DOUBLE

Référence : **M548400**

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|--------------------|-------|
| POIDS (KG) | 33.5 |
| CAPACITE (KG) | 250 |
| MATIERE PRINCIPALE | Métal |

DESCRIPTION

Le Diable Porte Bouteilles de Chantier Élingable Double est un chariot robuste conçu pour transporter en toute sécurité des bouteilles de gaz sur les chantiers. Il est équipé d'un tube en acier, d'une peinture époxy résistante et de poignées en caoutchouc pour une prise en main confortable. Il dispose de deux roues anti-crevaison et d'un anneau de levage pour une manipulation à la grue. Il est conçu pour une charge utile de 250 kg et peut être utilisé avec des bouteilles B50 de 1375 à 1750 mm de hauteur et de 335 mm de diamètre max.

Avantages clés :

- Transport sécurisé de bouteilles de gaz
- Construction en acier robuste avec peinture époxy
- Poignées caoutchouc et roues anti-crevaison
- Anneau de levage pour manutention à la grue

Données techniques :

- **Dimensions hors-tout :** 925 x 1585 mm
- **Poids :** 33,5 kg
- **Roues :** Ø 400 mm
- **Couleur :** Bleu RAL 5017
- **Charge utile :** 250 kg