



## RESINE ETANCHEITE GEB CHAUFFAGE GAZ 75ML

Référence : **X521113**



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CONTENANCE (ML)	75
MODELE	Tube

### DESCRIPTION

La résine d'étanchéité GEB Chauffage Gaz est une résine anaérobie innovante au PTFE (polytétrafluoroéthylène) conçue pour assurer l'étanchéité des raccords filetés métalliques coniques ou cylindriques. Elle est spécialement formulée pour les applications de chauffage central, de systèmes de gaz, ainsi que d'autres installations industrielles où une étanchéité fiable et durable est requise.

Ce produit est compatible avec une large gamme de fluides, y compris l'eau froide, l'eau chaude, l'eau glycolée, et les hydrocarbures (comme le fuel ou le mazout). Il peut également être utilisé pour les circuits d'air comprimé, ainsi que pour la vapeur d'eau. La résine est particulièrement efficace pour des installations soumises à des températures et pressions élevées. Pour les installations spécifiques sur gaz combustibles, nous recommandons d'utiliser GEBETANCHE GAZ, certifié NF-RAC GAZ par Certigaz.

### Normes et agréments :

- **Essais CSTB :**
- **Sur circuit d'eau chaude et froide sanitaire :** 1300 heures à 10 bars, cycle de 30 minutes à 80°C, puis rinçage à 20°C pendant 15 minutes.
- **Sur circuit de chauffage :** 1000 heures à 4 bars à 110°C, plus 48 heures à 120°C en pointe.
- **GEBETANCHE GAZ** (si utilisé pour les gaz combustibles) : Certifié **NF-RAC GAZ** par **Certigaz**.

### Avantages clés :

- **Démontable :** Une fois polymérisée, la résine ne peut être retirée que par action mécanique (ponçage), assurant une fixation durable des raccords.
- **Facilité de mise en œuvre :** L'application est simple, avec un lissage facile pour éviter les bulles

d'air et une polymérisation rapide en fonction de la pression appliquée.

- **Précautions d'usage** : À appliquer uniquement sur des raccords métalliques. L'utilisation sur des matériaux plastiques est à proscrire.

## Données techniques :

- **Aspect** : Gel liquide
- **Couleur** : Bleutée
- **Densité (NF T 30-020)** : 1.10
- **Jeu maximal admissible au diamètre** : 0.25 mm
- **Diamètre maximal des raccords** : 2"
- **Nature du raccord** : Métallique uniquement (exclut les plastiques)
- **Température de mise en œuvre** : À partir de +10°C
- **Température minimale de remise en pression** : 4 bars en 15 minutes, 30 bars en 2 heures à 20°C
- **Température maximale de résistance** : De -30°C à +110°C, avec des pointes possibles à +120°C
- **Temps d'ouverture sur boulons APZn M10** : 5 - 30 minutes (selon température et jeu)
- **Temps de polymérisation complète** : 1 à 3 heures, selon les matériaux
- **Couple de déblocage** :
  - Sur APZn M10 : > 10 N.m (1H), > 15 N.m (3H)
  - Sur Laiton M10 : > 10 N.m (1H), > 15 N.m (3H)
  - Sur Inox M10 : > 6 N.m (1H), > 6 N.m (3H)
- **Pression** :
  - 5 bars = 15 minutes
  - 30 bars = 2 heures