



## NETTOYANT SOUDURE/POLISSAGE 5L ROSE TIG BRUSH SCL-255

Référence : **L006450**

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

POIDS (KG)	8.1
MODELE	Bidon
CONTENANCE (L)	5

### DESCRIPTION

Conçu pour les professionnels exigeants, le liquide décapant SCL-255 Core Industrial garantit un nettoyage électrochimique performant des soudures TIG et MIG sur inox. Idéal pour le décapage, la passivation et l'électro polissage, ce produit de haute qualité élimine efficacement la décoloration, les traces de chauffe et les oxydations, tout en étant sans substances toxiques, certifié NSF.

Particulièrement adapté aux environnements agroalimentaires et pharmaceutiques, ce liquide rose est compatible avec les décapeurs électrolytiques TIG Brush. Il agit en synergie avec le courant pour restaurer l'acier inoxydable sans altérer la finition. Pour les soudures brossées, privilégiez le SCL-212. Utilisable avec l'agent neutralisant SCL-500 pour un résultat impeccable sans taches.

### Avantages clés :

- Décapage, passivation et électro polissage en un seul produit
- **Certifié NSF** : adapté à l'agroalimentaire & aux environnements sensibles
- Efficace sur soudures TIG et MIG en acier inoxydable
- Formule non toxique, aussi sûre qu'un détergent ménager
- Ne laisse aucune trace avec l'agent neutralisant SCL-500

### Mode d'emploi :

1. Versez le liquide décapant SCL-255 dans le récipient adapté du décapeur électrochimique.
2. Trempez la brosse en fibre de carbone dans le liquide pour bien l'imbiber.
3. Gardez la brosse bien imbibée durant toute l'opération de décapage ou électro polissage.
4. Appliquez le décapage sur les soudures TIG ou MIG à traiter.
5. Essuyez les résidus avec un chiffon humide.
6. Vaporisez ensuite l'agent neutralisant SCL-500 sur la surface traitée.
7. Essuyez avec du papier absorbant et laissez sécher pour éviter toute trace ou tache.

## Données techniques :

- **Contenance** : 5 L
- **Poids** : 8,1 kg
- **Couleur** : Rose
- **Dimensions** : 160 x 190 x 235 mm
- **Marque** : Core Industrial
- **Application** : Décapage TIG/MIG, passivation, électro polissage inox