



POSTE A SOUDER STAYER MIG 170 TIG HF

Référence : **L411104**

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

POIDS (KG)	13
AMPERAGE (A)	160
VOLTAGE (V)	230
LARGEUR (MM)	180
LONGUEUR (MM)	420
HAUTEUR (MM)	310
EQUIPEMENT	1 x câble d'alimentation 2 m 1 x pince de masse + câble 1,5 m (16 mm ²) 1 x porte-électrode + câble 2,5 m (16mm ²) 1 x dévidoir interne pour bobines 0,5 à 5 kg 1 x torche MIG 15AK - 3 m
ROULANT	Non

DESCRIPTION

Le poste à souder STAYER MIG 170 TIG HF est un équipement professionnel polyvalent conçu pour répondre aux besoins des artisans du bâtiment, des installateurs CVC, des métalliers et des techniciens de maintenance. Grâce à sa technologie inverter 160 A et à sa compatibilité multi-procédés, il offre une grande flexibilité pour toutes les applications de soudage : MIG/MAG, FLUX, TIG HF et MMA.

Équipé d'une connexion EURO-TORCH et d'un amorçage TIG haute fréquence, ce poste garantit un soudage propre, stable et précis. Sa gestion synergique simplifiée permet un réglage intuitif de la vitesse de fil et de la tension, idéal pour gagner du temps sur chantier tout en assurant une qualité constante. Compatible avec les bobines de 0,5 kg à 5 kg, il s'adapte à la majorité des usages professionnels.

Sa conception compacte, légère et robuste en fait un compagnon fiable pour les travaux en atelier comme en intervention

terrain. Le poste intègre également un contrôle de rampe de gaz, un mode TIG LIFT ARC et une compatibilité parfaite avec les électrodes enrobées.

Avantages clés :

- **Poste 4-en-1** : MIG / MAG / FLUX / MMA / TIG HF.
- Amorcage TIG HF + contrôle progressif du gaz.
- **Interface simple** : réglage synergique avec 2 boutons (vitesse fil + tension).
- Utilisation gaz ou fil fourré sans gaz (connexion + / – selon le procédé).
- Compatibilité bobines 0,5 à 5 kg.
- Procédé MMA avec support des électrodes 1,6 à 4 mm.
- Mode TIG LIFT ARC pour une utilisation polyvalente.
- **Poste compact et léger** : 13 kg.
- Livré complet avec câbles, torche MIG 15AK 3 m et dévidoir interne.

Données techniques :

- **Intensité (à 60%)** : 160 A
- **Procédés** : MIG / MAG / FLUX / MMA / TIG HF
- **Diamètre fil acier** : 0,6 à 1 mm
- **Bobine compatible** : 0,5 – 1 – 5 kg
- **Électrodes** : 1,6 à 4 mm
- **Alimentation** : 230 V
- **Puissance générateur recommandée** : 5–7 kVA
- **Dimensions** : 42 x 31 x 18 cm
- **Poids** : 13 kg
- **Connecteurs DINSE** : Ø 3/8" (10–25)

Équipement inclus :

- Câble d'alimentation 2 m
- Pince de masse + câble 1,5 m (16 mm²)
- Porte-électrode + câble 2,5 m (16 mm²)
- Dévidoir interne pour bobines 0,5 à 5 kg
- Torche MIG 15AK – 3 m