



**RUKO**

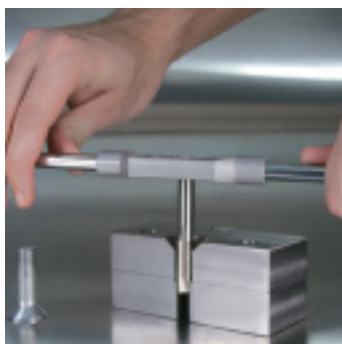
**TARAUD MAIN RECTIFIE GAZ**



**TOUTES LES RÉFÉRENCES**

RÉFÉRENCES	DIAMETRE (")	DIAMETRE DE PERCAGE (MM)
E261112	1/2"	19
E261114	1/4"	11.8
E261134	3/4"	24.5
E261138	3/8"	15.25
E261158	5/8"	21
E261180	1/8"	8.8

**AUTRES VISUELS**



**DESCRIPTION**

Le taraud main rectifié GAZ est un outil de filetage haute précision en HSS (acier rapide), spécialement conçu pour réaliser des taraudages traversants ou borgnes sur les aciers non alliés ou faiblement alliés (jusqu'à 800 N/mm<sup>2</sup>), la fonte malléable et les métaux non ferreux. Ce taraud machine rectifié offre une finition brillante et une coupe à droite pour

une utilisation fiable et constante.

Grâce à ses flancs détalonnés et sa tolérance ISO 2/6H, ce taraud garantit un filetage net et précis en pas de pouce gaz (BSP). Le taraudage se fait en une seule opération, assurant un gain de temps et une productivité accrue sur chantier ou en atelier.

### Avantages clés :

- **HSS rectifié** : haute résistance à l'usure et à la chaleur
- **Taraudage direct** : en une seule opération
- **Filetage gaz (BSP)** : pour les raccords normalisés en plomberie
- **Tolérance ISO 2 / 6H** : précision assurée
- **Finition brillante et flancs détalonnés** : fluidité du filetage et évacuation efficace des copeaux

### Données techniques :

- **Filetage** : pouces (gaz BSP)
- **Type** : taraud main machine rectifié
- **Matériaux** : acier ? 800 N/mm<sup>2</sup>, fonte malléable, métaux non ferreux
- **Coupe** : droite
- **Surface** : brillant
- **Norme** : ISO 2 / 6H
- Disponible en plusieurs diamètres