

RUKO

FORET TARAUDEUR


TOUTES LES RÉFÉRENCES

RÉFÉRENCES	PAS DE FILETAGE (MM)	DIAMETRE DE PERÇAGE (MM)	DIMENSIONS TARAUD
E211030	0,50	2.5	M3
E211040	0,70	3.3	M4
E211050	0,80	4.2	M5
E211060	1,00	5	M6
E211080	1,25	6.8	M8
E211100	1,50	8.5	M10

DESCRIPTION

Le foret taraudeur HSS est un outil polyvalent et hautement performant qui combine perçage et taraudage dans une seule opération. Idéal pour les taraudages débouchants dans de la tôle, il permet un travail rapide et précis sans besoin de changer d'outil. Il est conçu pour les perceuses à accus avec inversion du sens de rotation, offrant ainsi une grande flexibilité sur chantier.

Fabriqué en acier rapide supérieur (HSS), ce foret taraudeur est adapté aux aciers non alliés ou faiblement alliés d'une dureté jusqu'à 600 N/mm², offrant ainsi une excellente résistance à l'usure. Il permet de réaliser l'ensemble du processus en une seule étape : perçage de l'avant trou, taraudage, chanfreinage, et finishing du taraudage lors du dégagement.

Utilisation recommandée :

- **Mécaniciens, ingénieurs, métallurgistes** : pour les applications de taraudage dans des tôles fines et moyennes.

Avantages clés :

- Perçage et taraudage en une seule opération

- Adapté aux perceuses à accus avec inversion du sens de rotation
- Idéal pour les aciers non alliés et faiblement alliés
- Gain de temps grâce à l'absence de changement d'outil

Données techniques :

- **Type** : Foret taraudeur HSS
- **Matériau** : Acier rapide supérieur
- **Filetage** : Métrique DIN ISO 13, flancs détalonnés
- **Tolérance** : ISO 2/6 H
- **Surface** : Fini brillant avec revêtement TiN pour une meilleure durabilité
- **Queue** : 6 pans, dimension 6.35x27.0 mm
- **Applications** : Taraudage débouchant dans les tôles d'acier non allié, perçage de l'avant trou, taraudage, chanfreinage en une seule opération
- **Diamètres disponibles** : M3, M4, M5, M6, M8, M10